

浙江智泓科技有限公司  
新增年产 1500 万个高精度汽车用电磁阀轴套  
技术关键零件技改项目  
竣工环境保护验收  
监测报告表

建设单位：浙江智泓科技有限公司

编制单位：浙江诚德检测研究有限公司

二〇一九年十月

建设单位：浙江智泓科技有限公司

法人代表：林恩道

项目负责：林恩道

编制单位：浙江诚德检测研究有限公司

法定代表人：沈国建

项目负责人：潘意隆

建设单位：浙江智泓科技有限公司

电话：0573-84646678

邮编：314000

地址：嘉善县姚庄镇宝群路 389 号（姚庄镇  
工业园区）

编制单位：浙江诚德检测研究有限公司

电话：0574-89011667

邮编：315000

地址：宁波市海曙区前丰街 80 号 5 幢 5 层



# 检验检测机构 资质认定证书

证书编号：151120341027

名称：浙江诚德检测研究有限公司

地址：宁波市海曙区前丰街80号5幢5层

经审查，你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力，现予批准，可以向社会出具具有证明作用的数据和结果，特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

你机构对外出具检验检测报告或证书的法律 responsibility 由浙江诚德检测研究有限公司承担。

许可使用标志



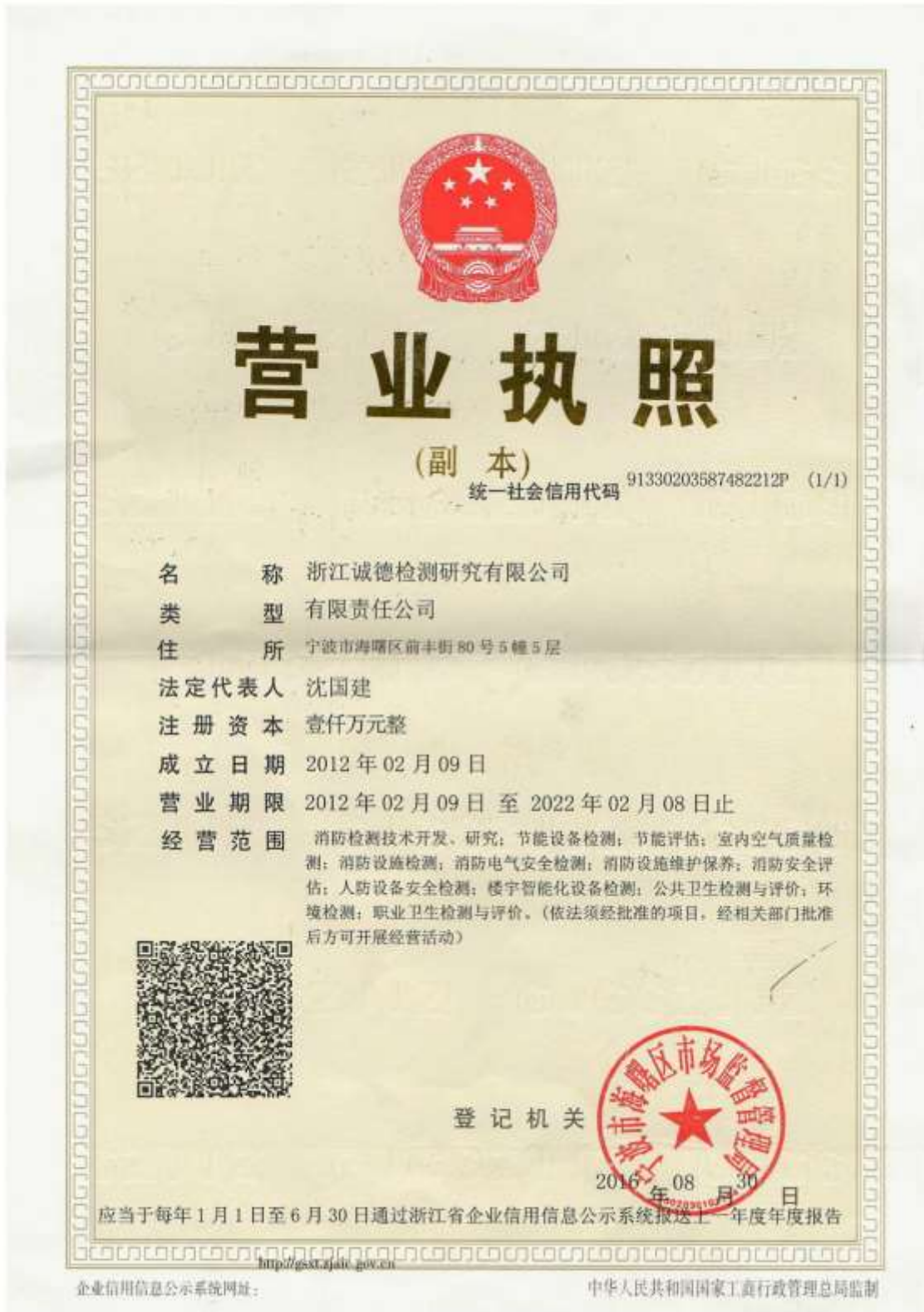
发证日期：2016年09月29日

有效期至：2021年09月28日

发证机关：



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制，在中华人民共和国境内有效。



## 第一部分竣工环境保护验收监测报告表

表一、项目概况

建设项目名称	浙江智泓科技有限公司新增年产 1500 万个高精度汽车用电磁阀轴套技术关键零件技改项目				
建设单位名称	浙江智泓科技有限公司				
建设项目性质	新建 改扩建 技改√(划√)				
建设地点	嘉善县姚庄镇宝群路 389 号(姚庄镇工业园区)				
主要产品名称	高精度汽车用电磁阀轴套技术关键零件				
设计生产能力	年产 1500 万个高精度汽车用电磁阀轴套技术关键零件				
实际生产能力	年产 1500 万个高精度汽车用电磁阀轴套技术关键零件				
建设项目环评时间	2018.12	开工建设日期	2018.12		
调试时间	2019.3	验收现场监测时间	2019.10.15-10.16		
环评报告表 审核部门	嘉兴市生态环境局嘉善分局(嘉善县环境保护局)	环评报告表 编制单位	嘉兴市环境科学研究所有限公司		
环保设施 设计单位	嘉兴市通源管道工程有限公司	环保设施 施工单位	浙江翔和环保工程有限公司		
投资总概算	6000 万元	环保投资总概算	12 万元	比例	0.2%
实际总投资	6000 万元	实际环保投资	12 万元	比例	0.2%
项目建设过程简述	<p>浙江智泓科技有限公司的新增年产 1500 万个高精度汽车用电磁阀轴套技术关键零件技改项目位于嘉善县姚庄镇宝群路 389 号(姚庄镇工业园区); 2018 年 11 月浙江智泓科技有限公司委托嘉兴市环境科学研究所有限公司编制完成了《浙江智泓科技有限公司新增年产 1500 万个高精度汽车用电磁阀轴套技术关键零件技改项目环境影响评价报告表》, 2018 年 12 月 24 日嘉兴市生态环境局嘉善分局(嘉善县环境保护局)以“报告表备〔2018〕015 号”文批复了该环境影响评价报告表。</p> <p>本项目于 2018 年 12 月开工建设, 2019 年 3 月竣工, 2019 年 3 月进行调试。目前各设备运行状况良好, 已具备验收条件。<b>本次验收范围为新增年产 1500 万个高精度汽车用电磁阀轴套技术关键零件技改项目。</b></p> <p>根据环境保护部国环规环评[2017]4 号《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》, 2017 年 10 月 1 日起建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收。受浙江智泓科技有限公司委托, 浙江诚德检测研究有限公司对本项目进行了验收监测。监测</p>				

	<p>单位根据现有资料，对该项目进行现场勘察后编制了建设该项目竣工环境保护验收监测方案。</p> <p>依据建设该项目竣工环境保护验收监测方案，浙江诚德检测研究有限公司对项目污染物排放现状和各类环保治理设施的处理能力进行了现场监测，并收集相关资料，在此基础上编写此报告。</p>
验收监测依据	<p>1、建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范</p> <p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》，主席令第 9 号，2015 年 1 月 1 日；</p> <p>(2) 《中华人民共和国水污染防治法》，主席令第 70 号，2018 年 1 月 1 日；</p> <p>(3) 《中华人民共和国大气污染防治法》，主席令第 31 号，2016 年 1 月 1 日；</p> <p>(4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，主席令 77 号，2018 年 12 月 29 日；</p> <p>(5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，主席令 57 号，2016 年 11 月 7 日；</p> <p>(6) 《国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定》及附件《建设项目环境保护管理条例》，国务院令第 682 号，2017 年 7 月 16 日；</p> <p>(7) 《关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告》及附件《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，国家环境保护部，国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日。</p> <p>2、建设项目竣工环境保护验收技术指南</p> <p>(1) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，公告 2018 年第 9 号，生态环境部，2018 年 5 月 15 日。</p> <p>3、建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定</p> <p>(1) 《浙江智泓科技有限公司新增年产 1500 万个高精度汽车用电磁阀轴套技术关键零件技改项目环境影响评价报告表》（嘉兴市环境科学研究所有限公司，2018.12）；</p> <p>(2) 《浙江省工业企业“零土地”技术改造项目环境影响评价文件承诺备案受理书》（嘉兴市生态环境局嘉善分局（嘉善县环境保护局），报告表备〔2018〕015 号）。</p>

验收监测标准号、级别、限值

### 1、废水

本项目废水经预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准后纳管接入姚庄污水处理工程，经集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准后，排入茜泾塘。具体指标详见表 1-1。

表 1-1 废水排放标准 单位：mg/L，pH 除外

控制项目	pH	SS	CODcr	石油类	氨氮	总磷
三级标准	6~9	400	500	20	35*	8*
一级 A 标准	6-9	10	50	1	5	0.5

注：标\*为《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)标准。

### 2、废气

本项目污染物氨排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中的二级标准，具体详见表 1-2。

表 1-2 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）

污染物	排气筒高度（m）	排放量（kg/h）	厂界标准值（mg/m <sup>3</sup> ）
氨	15	4.9	3.5

### 3、厂界环境噪声

本项目位于嘉善县姚庄镇宝群路 389 号，东、西厂界噪声排放执行 3 类标准限值，南厂界噪声排放执行 2 类标准限值，北厂界（临宝群路，城市次干路）噪声排放执行 4 类标准限值，具体指标见表 1-3。

表 1-3 工业企业厂界环境噪声标准 单位：dB（A）

参数	昼间	夜间
2 类标准	60	50
3 类标准	65	55
4 类标准	70	55

### 4、固体废弃物

本项目固体废弃物处理和处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定，另外危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）。



## 表二、工程建设内容

### 1、项目概况

浙江智泓科技有限公司投资 600 万元，在二厂区将现有二层厂房增加至三层，利用新增厂房（建筑面积 3500m<sup>2</sup>）及现有厂房新增年产 1500 个高精度汽车用电磁阀轴套技术关键零件的生产能力。本项目不新增定员，为二班制（12h/班）生产，年工作日 300d。企业不设食堂和宿舍。

### 2、地理位置

浙江智泓科技有限公司项目位于嘉善县姚庄镇宝群路 389 号（姚庄镇工业园区）。本项目（二厂区）东侧隔小路为嘉兴蕊庆电机有限公司；南侧为姚庄镇建东村农居点（约 50 户，150 人，最近 1 户距离南厂界约 10m，距本项目喷砂车间约 60m），再往南为农田；西侧为规划工业用地（现状为空地，内有 1 家小饭店），再往西为浙江科恩特电机科技有限公司；北侧隔宝群路由西至东依次为浙江昱辉阳光能源有限公司四厂区、智泓科技（一厂区）、德威路、浙江昱辉阳光能源有限公司二厂区、浙江鲸王玻璃有限公司。项目位置见附图 2-1。



图 2-1 项目地理位置图





7	线切割机	-	1	1
8	无心研磨机	-	7	7
9	喷砂机	-	5	5
10	冲床	-	1	1
11	普通车床	-	1	1
12	普通铣床	-	1	1
13	表面发黑线	-	1	1
14	电解抛光线	-	1	1
15	阳极处理线	-	1	1
16	CNC 卧式加工中心	-	38	38
17	全自动清洗线	-	3	3
18	镭射刻字机	-	11	11
19	高压冲水机	-	3	3
20	手动清洗线	-	1	1
21	预洗线	-	3	3
22	碳钢清洗线	-	1	1
23	烘干线	-	2	2
24	CNC 电脑磨床	-	3	3
25	CNC 电脑火花机	-	2	2
26	锯床	-	2	2
27	钻床	-	20	0
28	CNC 电脑复合车铣中心	-	41	41
29	真圆度机	-	2	2
30	三坐标测量仪	-	4	4
31	表面轮廓仪	-	2	2
32	多轴 CNC 电脑车床（六轴、八轴）	-	8	8
33	CNC 立式五轴加工中心	-	14	14
34	CNC 专用加工中心	-	3	3
35	热能去毛刺	-	1	1
36	无心磨床	-	6	6
37	圆筒磨	-	2	2
38	全自动检测机	-	3	3
39	2D 高度检测仪	-	2	2
40	真空清洗机	-	4	4
41	插齿机	-	2	2

42	自动全检机	-	5	5
43	滚筒机	-	3	3
44	多任务位组合机床	-	15	15
45	双主轴双刀搭自动化机床	-	10	10
46	设备循环冷却水系统	-	1	1
47	真空渗氮炉（最大装炉重量为 500kg）	-	15	15
48	真空回火炉（最大装炉重量为 500kg）	-	1	1
49	内孔抛光机	-	5	5
50	纯水机	-	4	4

## 6、项目投资、环保投资

项目投资共计 6000 万元，环保投资为 12 万元，占总投资额的 0.2%（环保投资一览表见表 2-2）。

表 2-2 环保投资一览表

环保设施名称	环评投资（万元）	实际投资（万元）
废水处理设施	-	-
废气治理措施	-	-
噪声治理设施	2	2
固体废物处理	10	10
其他	-	-
合计	12	12

## 7、公用工程

供水：本项目用水主要为生产用水、生活用水，由嘉善县水务投资有限公司提供。

供电：由嘉善县供电局供电。

排水：采用雨污分流制，雨水由雨水管网收集后接入市政雨水管网；现有企业废水经预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准后纳管接入姚庄污水处理工程，经集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准后，排入茜泾塘。

供热：加热均为电加热。

## 8、项目变动情况

本项目建设情况与原环评相比：

- (1) 设备变更情况：本次设备与环评相比，钻床攻牙机、钻床数量减少，其余与环评一致。
- (2) 原辅料情况：与环评相比，不锈钢、铝合金、碳钢、铜合金等均有减少。

以上情况不属于重大变动，符合验收要求。

### 原辅材料消耗及水平衡

#### 1、主要原材料消耗量

项目生产主要原、辅料及用量见表 2-4。

表 2-4 原辅材料用量

序号	物料名称	环评年用量 t/a	实际用量 t/a
1	不锈钢	1450	1200
2	铝合金	1612	1280
3	碳钢	1500	1100
4	铜合金	1000	800
5	合金钢棒	5380	4200
6	合金钢锻造坯料	4666	3600
7	合金钢	1790	1300
8	硝酸（68%）	10	8
9	亚硝酸钠（96%）	3	2
10	氢氧化钠	11.2	9
11	硫酸（96%）	12	9
12	脱脂剂	5	4
13	防锈油	22.5	17
14	研磨液	0.7	0.5
15	切削液	37.3	30
16	切削油	20	16
17	钢砂	2.05	1.5
18	氮气	400	320
19	二氧化碳	1.144	0.9
20	氨气	4	3.2
21	碳氢液	3.65	3
22	硝酸钠	0.05	0.04
16	钢砂	2.05	1.5
17	碳氢液	2	1.5

## 2、水平衡

本项目废水污染源主要为生活污水，排水量为 3600t/a。本项目水平衡图见图 2-4。

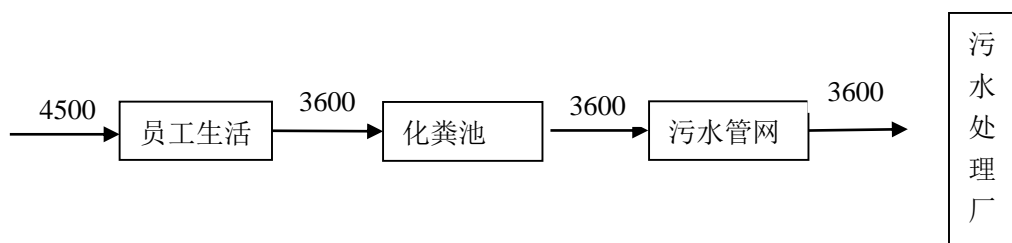


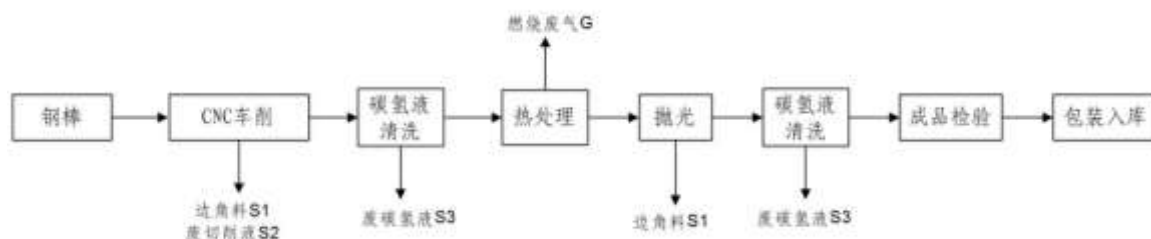
图 2-4 水平衡图

单位：m<sup>3</sup>/a

### 主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

#### 1、工艺流程及排污节点简述

高精度汽车用电磁阀轴套技术关键零件工艺流程



工艺流程简要说明：

**CNC 车削：**使用现有 CNC 加工中心和 CNC 车削进行车削加工，产生边角料 S1 和 S2 废切削液。

**碳氢液清洗：**采用碳氢清洗机清洗（加热至 60~70℃，电加热），清洗时采用碳氢液，碳氢液每 120h 蒸馏一次，每次产生 10kg 废碳氢液 S3。

**热处理：**本项目热处理为真空渗氮，均由设备配套的真空泵抽真空。本项目渗氮采用真空气体氮碳共渗法（气体软氮化），真空氮碳共渗法是指 NH<sub>3</sub> 与 CO<sub>2</sub> 脉冲气体在低真空和一定的脉冲幅度下，并保持一定的时间所进行的化学热处理工艺，该工艺通过周期性的充气、保压、抽气的循环过程。渗氮通入二氧化碳（渗碳剂）、氨气（渗氮剂）和氮气（调节氮势浓度）。原理与现有一致。

**抛光：**将热处理好的零部件通过内孔抛光机进行抛光，以去掉零部件表面的氧化皮。

**碳氢液清洗：**抛光后采用碳氢清洗机清洗（加热至 60~70℃，电加热）。

成品检验、包装入库：将抛光后的成品经过尺寸和外观检验后包装入库。

其他：根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017），本项目原料包装钢瓶、桶由生产厂家回收使用，属于不需要修复和加工即可用于原始用途的物质，因此不属于固体废物。

## 2、主要污染工序

本项目运营期产生的主要污染物有废气、废水、噪声和固体废物。

表 2-1 主要产污环节及污染因子一览表

污染类别	污染工序	污染物名称
废水	职工生活	生活污水
废气	热处理	燃烧废气
固废	CNC 切削	边角料
	CNC 切削	废切削液
	碳氢液蒸馏	废碳氢液
噪声	生产设备	生产噪声

### 表三、环境保护措施

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

#### 1、废气

本项目废气主要是热处理燃烧废气。具体措施见表 3-1。

表 3-1 废气排放及防治措施

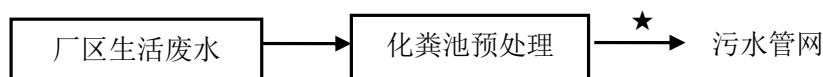
污染源名称	污染物名称	排放规律	处理方式
燃烧废气	氨气	连续	无组织排放

#### 2、废水

本项目废水主要为生活污水。具体措施见表 3-2。

表 3-2 废水排放及防治措施

生产设施/排放源	污染物名称	处理方式 实际建设	实际排放 去向
厂区生活废水	pH 值、化学需氧量、石油类、氨氮、总磷	化粪池预处理	市政管网



★—废水监测点位

图 3-2 废水处理工艺流程图

#### 3、噪声

本项目产生的噪声主要是 CNC 加工中心、CNC 车削、渗氮炉、真空清洗机产生的噪声。根据对企业现有生产设备的调查，企业生产车间噪声强度在 75-80dB（A）。

项目尽量选用噪声源强较低的设备；生产时应加强对机械设备的维修与保养，注意对各设备的主要磨损部位及时加添润滑油，减少因设备老化增加的噪声；生产时厂房门窗关闭，避免对周边环境产生不利影响。

#### 4、固废

本项目固废产生量和处置方式见表 3-4。

表 3-4 项目固废产生量及处置方式

固（液）体 废物名称	来源	性质	产生量（t/a）		暂存场所	处理处置方式及合同 签订情况
			环评	实际		
边角料	机加工	一般 固废	760	500	车间	外卖废品回收站
废切削液	机加工	危险 废物	16.25	10	危废仓库	委托绍兴鑫杰环保科技有限公司处置
废碳氢液	碳氢清 洗机定 期蒸馏	危险 废物	0.6	0	危废仓库	暂未产生，待产生后委 托危废公司处置



## 表四、环境影响评价结论及环境影响评价批复

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

### 一、建设项目环境影响报告表主要结论

#### (一) 结论

本项目的的环境可行性分析如下：

#### 1.1 本项目环评审批原则符合性分析

1、是否符合环境功能区划要求：本项目位于“姚庄经济开发区环境优化准入区（0421-V-0-2）”，根据分析可知本项目符合嘉善县环境功能区划要求。

2、污染物排放是否达标：由污染防治对策及达标分析可知，落实了本评价提出的各项污染防治对策后，本项目生产过程中产生的污染物均能达标排放。

3、是否符合总量控制的要求：本项目无总量控制指标，符合总量控制的要求。

4、本项目造成的环境影响是否符合项目所在地环境功能区划确定的环境质量要求：本项目投产后周围水环境质量仍能维持现状，环境空气质量、环境声质量仍能符合环境功能区划要求，生态环境满足要求。

#### 1.2 本项目环评审批要求符合性分析

1、是否符合清洁生产的要求：本项目无较大的污染源，整个生产过程基本符合清洁生产要求。

2、是否符合规划环评的要求：本项目符合《姚庄工业功能区规划环境影响报告书》中相关要求。

#### 1.3 本项目其他部门审批要求符合性分析

1、是否符合相关规划：本项目位于嘉善县姚庄镇工业园区，位于上述规划“多片”中的“万泰路西产业片”内的宝群路南侧水系北区块。另外，根据镇区布局规划图可知（附图 3），本项目用地为工业用地，故本项目的选址符合姚庄小城市培育试点镇总体规划。

2、是否符合产业政策的要求：本项目产品为高精度汽车用电磁阀轴套技术关键零件，经查阅《外商投资产业指导目录（2017 年修订）》，属于鼓励类的“（十九）汽车制造业”的“207. 汽车关键零部件制造及关键技术研发”，即为允许类项目；另外，嘉善县经信局于 2018 年 8 月 14 日以“2018-330421-36-03-059510-000”文出具了本项目的备案通知书。因此本项目符合产业政策的要求。

#### 1.4 三线一单相符性分析

1、生态保护红线。本项目位于“姚庄经济开发区环境优化准入区（0421-V-0-2）”，未涉及生态保护红线。

2、环境质量底线。区域目前大气、声环境能达到对应的功能区划要求，地表水环境不能达到对应的功能区划要求。本项目不新增废水量。本项目废气产生量很小，项目实施后空气质量仍能达标；噪声源强变化不大，项目实施后声环境质量仍能达标。因此本项目实施后能符合环境质

量底线要求。

3、资源利用上线。本项目生产需消耗一定量的电资源，项目资源消耗量相对区域资源利用总量较少，符合资源利用上线要求。

4、环境准入负面清单。本项目产品为高精度汽车用电磁阀轴套技术关键零件，对照《外商投资产业指导目录（2017 年修订）》、《嘉善县环境功能区划》中相应环境功能小区的负面清单，本项目所属行业、规划选址、清洁生产水平及环境保护措施等均满足环境准入基本条件，本项目未列入环境准入负面清单内。

综上所述，本项目符合建设项目环评审批原则、审批要求、其他部门审批要求以及三线一单要求。只要建设单位认真落实本评价提出的各项污染防治对策，最大限度削减污染物排放量、并严格执行“三同时”政策，则本项目从环保角度来说是可以的。

## 二、环境影响评价批复

浙江省工业企业“零土地”技术改造项目环境影响评价文件承诺备案受理书

编号:报告书备【2018】015 号

浙江智泓科技有限公司:

你单位于 2018 年 12 月 24 日提交申请备案的请示、浙江智泓科技有限公司新增年产 1500 万个高精度汽车用电磁阀轴套技术关键零件技改项目环境影响报告表、浙江智泓科技有限公司新增年产 1500 万个高精度汽车用电磁阀轴套技术关键零件技改项目备案承诺书，经审核，符合受理条件，同意备案。

项目竣工后，请你单位及时组织环保设施竣工验收。

行政主管部门(盖章)

2018 年 12 月 24 日

## 表五、验收监测质量保证及质量控制

### 1、监测分析方法

废水、废气和厂界环境噪声的监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

类别	项目	方法依据	仪器设备
废水	pH 值	水质 pH 值的测定玻璃电极法 GB/T 6920-1986	PHSJ-4A 型
	悬浮物	水质悬浮物的测定重量法 GB11901-1989	赛多利斯 BSA 系列 电子天平
	化学需氧量	水质化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ828-2017	50ml 酸式滴定管
	氨氮	水质氨氮的测定纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009	可见光分光光度计 V-1100D
	总磷	水质总磷的测定钼酸铵分光光度法 GB11893-1989	可见光分光光度计 V-1100D
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	OIL400 系列红外 分光测油仪
废气	氨	环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 533-2009	可见光分光光度计 V-1100D
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008	多功能声级计 AWA5688 声校准器 AWA6221B

### 2、人员资质

监测人员经过考核并持有合格证书。

### 3、监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 环保设施竣工验收现场监测，按规定满足相应的工况条件，否则负责验收监测的单位立即停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因予以详细说明。

(3) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保部推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(4) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按国家有关规定、监测技术规范和有关质量控制手册进行。

(5) 参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，按国家有关规定持证上岗。

(6) 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制：采样过程中采集不少于 10% 的平行样；实验室分析过程一般加不少于 10% 的平行样；对可以得到标准样品或质量控制样品的项目，在分析的同时对 10% 加标回收样品分析。

(7) 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制：采样器在进入现场前对气体分析、采样器流量计等

进行校核。

(8) 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制：监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计。

(9) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

## 表六、监测内容

### 1、监测方案

#### 1.1 废水验收监测内容

表 6-1 废水监测内容及频次

编号	监测点位	污染物名称	监测频次
1	污水排放口二厂区	pH 值、悬浮物、化学需氧量、氨氮、总磷、石油类	连续 2 天，每天 4 次

#### 1.2 废气监测内容

表 6-2 废气监测内容及频次

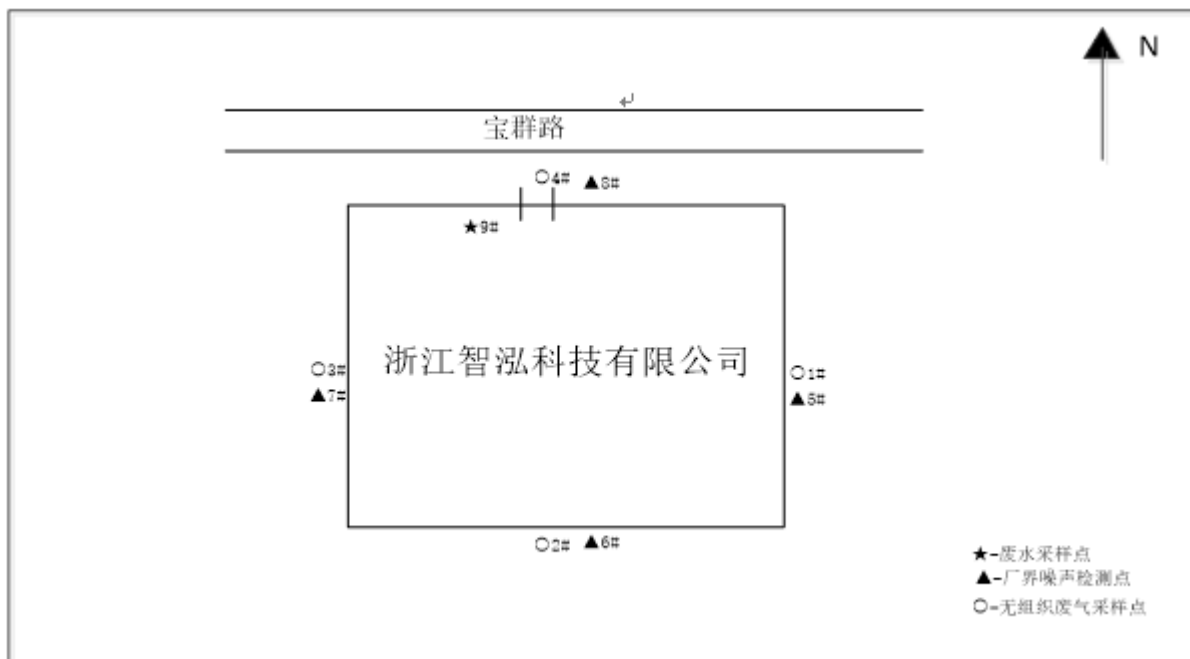
编号	监测内容	污染物名称	监测点位	监测频次
1	无组织废气	氨	东、南、西、北	连续 2 天，每天 4 次

#### 1.3 噪声监测内容

表 6-3 噪声监测内容及监测频次

监测对象	监测点位	监测频次
厂界噪声	二厂区东侧、西侧、南侧、北侧各设 1 个监测点位；	连续 2 天，昼夜各 1 次

### 2、监测布点图



## 表七、监测内容与结果评价

## 1、生产工况核查

## 1.验收监测期间生产工况记录:

验收监测期间,该项目满足环境保护设施竣工验收监测工况大于 75% 的要求。详见表 7-1。

表 7-1 建设项目竣工验收监测期间产量核实

产品名称	监测期间产量				实际年处理量 (万个)
	2019.10.15		2019.10.16		
	产量/万个	负荷%	产量/万个	负荷%	
高精度汽车用电磁阀轴套技术关键零件	4	80.0	4	80.0	1500

注:全年生产天数 300 天,本次验收年产 1500 万个高精度汽车用电磁阀轴套技术关键零件。

## 验收监测结果:

## 1 废水验收监测结果

废水监测结果见表 7-2。

表 7-2 废水监测结果数据统计表

采样点位置	采样时间		检测结果 (单位: pH 值无量纲, 其余 mg/L)					总磷
			pH 值	悬浮物	化学需氧量	氨氮	石油类	
污水排放口二 厂区 17#	2019. 10.15	1	7.29	31	147	0.070	0.16	0.23
		2	7.25	35	154	0.076	0.18	0.27
		3	7.30	36	151	0.066	0.17	0.20
		4	7.26	38	156	0.067	0.16	0.25
	日均值		-	35	152	0.070	0.17	0.24
	2019. 10.16	1	7.23	43	151	0.070	0.15	0.25
		2	7.25	40	157	0.070	0.16	0.22
		3	7.19	45	152	0.067	0.16	0.30
		4	7.24	47	155	0.073	0.16	0.28
	日均值		-	44	154	0.070	0.16	0.26
最大值均值 (范围)			7.19-7.30	44	154	0.070	0.17	0.26
标准限值			6-9	400	500	35	20	8
是否符合			符合	符合	符合	符合	符合	符合

注:表中监测数据引自浙江诚德检测研究有限公司 JZHI192832。

## 2、废气验收监测结果

无组织废气监测数据见表 7-3, 监测期间气象条件见表 7-4。

表 7-3 无组织废气监测结果数据统计表 单位: mg/m<sup>3</sup>

序号	检测项目	采样日期	检测点位置	检测结果				限值	是否符合
				1	2	3	4		
1	氨	2019. 10.15	1#	0.89	0.99	0.73	0.87	1.5	符合
			2#	0.69	0.71	0.80	0.70		
			3#	0.85	0.87	0.87	0.90		
			4#	0.86	0.99	0.83	0.94		

	2019. 10.16	1#	0.72	0.84	0.71	0.99	符合
		2#	0.82	0.69	0.71	0.74	
		3#	0.69	0.82	0.63	0.66	
		4#	0.72	0.84	0.71	0.87	

注：表中监测数据引自浙江诚德检测研究有限公司 JZHJ192832。

表 7-4 无组织废气监测气象参数

项目		气温 (°C)	气压 (KPa)	风速 (m/s)	风向	天气状况
2019. 10.15	1	16.8	102.3	3.4	北	多云
	2	18.6	102.1	2.3	北	多云
	3	19.4	101.9	3.2	东北	多云
	4	19.1	102.0	3.4	东北	多云
2019. 10.16	1	17.5	102.2	2.8	北	阴
	2	19.2	101.9	3.5	北	阴
	3	21.4	101.8	3.3	西北	阴
	4	20.5	101.8	3.7	西北	阴

### 3、噪声监测

厂界环境噪声监测数据见表 7-5。

表 7-5 噪声监测结果表

检测日期	检测点位置	昼间 Leq dB (A)			夜间 Leq dB (A)		
		测量时间	测量结果	标准限值	测量时间	测量结果	标准限值
2019.10.15	厂界东面 (5#)	10:39-10:40	63.8	65	22:24-22:25	53.8	55
	厂界南面 (6#)	10:46-10:47	56.3	60	22:28-22:29	49.8	50
	厂界西面 (7#)	10:53-10:54	62.9	65	22:36-22:37	53.3	55
	厂界北面 (8#)	10:32-10:33	66.3	70	22:16-22:17	53.6	55
检测时气象条件		天气多云, 风速<5m/s					
2019.10.16	厂界东面 (5#)	14:14-14:15	63.7	65	22:21-22:22	52.9	55
	厂界南面 (6#)	14:20-14:21	57.4	60	22:30-22:31	47.8	50
	厂界西面 (7#)	14:27-14:28	63.6	65	22:37-22:38	53.4	55
	厂界北面 (8#)	14:08-14:09	67.9	70	22:15-22:16	54.1	55
检测时气象条件		天气阴, 风速<5m/s					
执行标准	厂界东面、西面执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3类, 厂界北面执行 4类, 厂界南面执行 2类。						
是否符合	符合						

注：表中监测数据引自浙江诚德检测研究有限公司 JZHJ192832。

### 4、污染物排放总量

本项目不涉及总量指标相关要求。



## 表八、环境管理情况

### 1、管理制度建立和执行情况的检查

浙江智泓科技有限公司制定了《浙江智泓科技有限公司环保管理制度》，由总经理全面负责本公司环境保护工作的管理和监测任务，安全环保部人员负责本企业环境保护工作的管理检查工作，协助总经理加强本公司环保管理工作。

### 2、落实环评措施情况

表 8-1 环评要求与实际建设情况对照表

环评报告要求	实际情况
浙江智泓科技有限公司拟在二厂区将现有二层厂房增加至三层，利用新增厂房（建筑面积 3500m <sup>2</sup> ）及现有厂房新增年产 1500 万个高精度汽车用电磁阀轴套技术关键零件的生产能力。	本项目选址、用地及现有厂房与批复一致，产能为年产 1500 万个高精度汽车用电磁阀轴套技术关键零件。
本项目不新增人员，不涉及废水排放。	项目厂区实行雨污分流。生活污水经化粪池预处理达标后纳入污水管网送污水处理厂集中处理。监测结果符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准，氨氮、总磷符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)。
渗氮废气等燃烧废气车间无组织排放。	本项目渗氮废气车间无组织排放。无组织废气中氨浓度符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中的新扩改建二级标准。
尽量选用噪声源强较低的设备；生产时应加强对机械设备的维修与保养，注意对各设备的主要磨损部位及时加添润滑油，减少因设备老化增加的噪声；生产时厂房门窗关闭，避免对周边环境产生不利影响。	本项目合理布局，设防振基础及减振圈，加强设备的日常维护。项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)的要求。

固体废物分类处理、处置，做到“资源化、减量化、无害化”。生活垃圾由环卫部门统清运处理；危险废物须专门收集并委托有资质的单位处置。

本项目一般固废中边角料外卖废品收购站；生活垃圾由环卫部门清运。本项目危险固废中废切削液委托绍兴鑫杰环保科技有限公司处置；废碳氢液暂未产生，待达到一定量后委托危废单位处置；厂内按《危险废物贮存污染控制标准》的规定建立贮存场所。

## 表九、结论和建议

### 1、结论

浙江智泓科技有限公司新增年产 1500 万个高精度汽车用电磁阀轴套技术关键零件技改项目在试生产过程中，对其产生的废气、废水、噪声、固废等采取了有效的治理措施。建设中认真执行了“三同时”制度，环保设施及运行管理符合环评和环评批复的要求，各种处理设施运行状况良好。

#### (1) 验收监测期间工况调查结论

验收监测期间，项目主要产品实际平均生产负荷均大于 75%，符合竣工验收的工况要求。

#### (2) 废水监测结论

验收监测期间，项目生活污水中 pH 值、悬浮物、COD<sub>Cr</sub>、石油类和动植物油污染物浓度符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准；氨氮、总磷符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）限值后纳管排放，由污水处理厂进行处理达标后排放。

#### (3) 废气监测结论

验收监测期间，无组织废气中氨浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中的新扩改建二级标准。

#### (4) 噪声监测结论

验收监测期间，本项目二厂区东侧、西侧各监测点位的厂界环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准；南侧厂界环境噪声符合 2 类标准；北侧厂界环境噪声符合 4 类标准。

#### (5) 固废处置情况

本项目一般固废中边角料外卖废品收购站；生活垃圾由环卫部门清运。本项目危险固废中废切削液委托绍兴鑫杰环保科技有限公司处置；废碳氢液暂未产生，待达到一定量后委托危废单位处置。

#### (6) 污染物总量控制

该项目环评批复文件中无污染物排放总量控制指标。

#### (7) 环保设施处理效率结论

《浙江省工业企业“零土地”技术改造项目环境影响报告书承诺备案受理书》（报告表备〔2018〕015 号）中无废水、废气处理设施处理效率相关要求。

### 2、总结论

综上所述，浙江智泓科技有限公司新增年产 1500 万个高精度汽车用电磁阀轴套技术关键零件技改项目在建设中严格执行竣工环保“三同时”制度，验收资料齐全，环保污染防治措施基本落实，监测报告中各项污染物指标均达到相应的排放标准及相关环境标准，符合竣工环境保护验收的相关要求。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	浙江智泓科技有限公司新增年产 1500 万个高精度汽车用电磁阀轴套技术关键零件技改项目				项目代码		建设地点	嘉善县姚庄镇宝群路 389 号（姚庄镇工业园区）				
	行业类别（分类管理名录）	C3431 轻小型起重设备制造				建设性质	□新建□改扩建√技术改造		项目厂区中心经度/纬度				
	设计生产能力	年产 1500 万个高精度汽车用电磁阀轴套技术关键零件				实际生产能力	年产 1500 万个高精度汽车用电磁阀轴套技术关键零件		环评单位		嘉兴市环境科学研究所有限公司		
	环评文件审批机关	嘉兴市生态环境局嘉善分局（嘉善县环境保护局）				审批文号	报告表备（2018）015 号		环评文件类型		报告表		
	开工日期	2018 年 12 月				竣工日期	2019 年 3 月		排污许可证申领时间		/		
	环保设施设计单位	嘉兴市通源管道工程有限公司				环保设施施工单位	浙江翔和环保工程有限公司		本工程排污许可证编号		/		
	验收单位	浙江智泓科技有限公司				环保设施监测单位	浙江诚德检测研究有限公司		验收监测时工况		>75%		
	投资总概算（万元）	6000				环保投资总概算（万元）	12		所占比例（%）		0.2		
	实际总投资（万元）	6000				实际环保投资（万元）	12		所占比例（%）		0.2		
	废水治理（万元）	-	废气治理（万元）	-	噪声治理（万元）	2	固体废物治理（万元）	10		绿化及生态（万元）	-	其他（万元）	-
新增废水处理设施能力					新增废气处理设施能力			年平均工作时		7200			
运营单位	浙江智泓科技有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			验收时间		2019.10.15-10.16			
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）
	废水												
	化学需氧量												
	氨氮												
	石油类												
	废气												
	二氧化硫												
	烟尘												
	工业粉尘												
	氮氧化物												
	工业固体废物												
与项目有关的其他特征污染物	Vocs												

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

## 附件 1：环境影响报告表的批复

# 浙江省工业企业“零土地”技术改造项目 环境影响评价文件承诺备案受理书

浙江省工业企业“零土地”技术改造项目环境影响报告表承诺备案受理书

编号：报告表备【2018】015 号

浙江智泓科技有限公司：

你单位于 2018 年 12 月 24 日提交申请备案的请示、浙江智泓科技有限公司新增年产 1500 万个高精度汽车用电磁阀轴套技术关键零件技改项目环境影响报告表、浙江智泓科技有限公司新增年产 1500 万个高精度汽车用电磁阀轴套技术关键零件技改项目备案承诺书，经审核，符合受理条件，同意备案。

项目竣工后，请你单位按规定及时组织环保设施竣工验收。



## 附件 2 危废处理协议

协议编号：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_号

## 危险废物委托处置合同

委托方（以下简称甲方）：浙江智泓科技有限公司

受托方（以下简称乙方）：绍兴鑫杰环保科技有限公司

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《国家危险废物名录》等文件精神，企事业单位产生的 HW08（工业废油、废机油、定型机油、废导热油、废液压油等一切废矿物油）与 HW09（废乳化液）已定性为危险废物。根据 2013 年最高人民法院最高人民法院《关于办理环境污染刑事案件适用法律若干问题的解释》（法释〔2013〕15 号），第一条第二款非法排放、倾倒、处置危险废物三吨以上的，将负刑事责任。请各企业务必高度重视，依法处置，严格执行联单制度，防止环境污染事件的发生，所以必须交由具有相应资质的单位进行收集处置。乙方是具有环保行政部门许可并具备 HW08/HW09 处理资格的单位，现经双方协商，一致达成如下协议：

## 第一条：委托内容

甲方将生产和收集、经营过程中产生的 HW08/HW09 委托乙方进行安全处置，并由甲方向乙方支付费用

## 第二条：甲方的权利和义务

1. 甲方必须根据生产和经营过程中 HW08/HW09 的实际产生量如实填写，并按国家和地方环保部门的相关规定及时报相应环保部门备案。
2. 甲方应将每月产生的 HW08/HW09 及时交由乙方处置，不得将废物交由任何无资质的第三方。
3. 甲方负责在本单位 HW08/HW09 的收集工作，并按乙方的要求进行废物分类后，暂存于乙方提供的专用容器内，做好标识。
4. 甲方安排专人负责 HW08/HW09 的管理，并将收集容器存放在符合环保要求的专门暂存地点，确保危险废物不流失，不对环境造成污染。
5. 甲方指定专人负责危险废物的交接，每次对废物的种类、数量等进行核实后，并在危险废物交接清单上签字确认。
6. 甲方有义务配合乙方的收集工作，并为乙方提供收集工作的便利。
7. 废物的数量、种类或成份等特性发生变化时，甲方应及时通知乙方，并报当地环保部门备案。
8. 甲方有权对乙方的服务和违反危险废物处置的行为投诉并向相应环保部门进行举报。

## 第三条：乙方的权利和义务

1. 乙方将按国家和地方现行的法律、法规、规定及标准收集、贮存、利用、处置危险废物，并确保废物不对环境造成二次污染，不直接流入市场或社会中。
2. 乙方将安排专人随时或根据甲方要求及时提供废物清运服务。
3. 乙方为甲方提供专用封装容器，并指导甲方进行危险废物的分类。
4. 乙方有权对甲方违反有关危险废物转移管理规定的行为，向相应环保部门进行举报。

## 第四条：废物的种类、数量、收费标准及结算方式

序号	废物名称	废物类别	年申报量 (吨)	处置单价
1	废乳化液	900-006-09	80	3330
2	废矿物油	900-249-08	20	3330

1. 甲方将废乳化液交由乙方处置。
2. HW09 危废转移程序，乙方安排人员上门接收危废，须持有乙方出具的《危险废物转移联单》，并在转移危废时填写完整，否则视为甲方未将生产产生的危废交付给乙方处置。
3. 银行信息：开户名称：绍兴鑫杰环保科技有限公司  
开户银行：浙江绍兴瑞丰农村商业银行股份有限公司大钱门支行  
账号：201000082876505  
税号：913306215777069646

